

Přijímací řízení pro školní rok 2019/2020

Přijímací řízení se koná v souladu s § 59 a § 60 zákona č. 561/2004 Sb., o předškolním, základním, středním, vyšším odborném a jiném vzdělávání (školský zákon), kterými se stanoví podmínky přijetí ke vzdělávání ve střední škole a přijímání do prvního ročníku vzdělávání ve střední škole a v souladu s vyhláškou č. 351/2016 Sb., o přijímacím řízení ke střednímu vzdělávání.

V. kolo přijímacího řízení pro školní rok 2019/2020 pro přijímání žáků ze ZŠ do středního vzdělání s maturitní zkouškou, do středního vzdělání s výučním listem a pro přijímání žáků ze SŠ do oborů vzdělání nástavbového studia

Přijímací řízení pro přijímání žáků ze ZŠ do středního vzdělání s maturitní zkouškou, do středního vzdělání s výučním listem a do oborů vzdělání nástavbového studia se bude konat ve Střední průmyslové škole Otrokovice **9. 9. 2019**. Přihlášky přijímáme do **6. 9. 2019**.

Obory vzdělání do středního vzdělání s maturitní zkouškou a předpokládaný počet přijímaných uchazečů pro přijetí v pátém kole přijímacího řízení ve školním roce 2019/2020

Kód oboru	Název oboru	Délka studia	Počet volných míst		
			Počet tříd	Počet žáků	Míst na odvolání
28-44-M/01	Aplikovaná chemie	4,0	2	6	1
37-41-M/01	Provoz a ekonomika dopravy	4,0		9	1
39-41-L/02	Mechanik instalatérských a elektrotechnických zařízení	4,0	1	3	1

Obory vzdělání do středního vzdělání s výučním listem a předpokládaný počet přijímaných uchazečů pro přijetí v pátém kole přijímacího řízení ve školním roce 2019/2020

Kód oboru	Název oboru	Délka studia	Počet volných míst		
			Počet tříd	Počet žáků	Míst na odvolání
26-57-H/01	Autoelektrikář	3,0	5	4	1
zaměření	Autoelektrikář				
26-51-H/01	Elektrikář	3,0		4	1
zaměření	Elektrikář				
28-52-H/01	Chemik*	3,0		3	1
zaměření	Gumař - plastikář				
36-52-H/01	Instalatér*	3,0		2	1
zaměření	Instalatér				
65-51-H/01	Kuchař-číšník	3,0		10	1
zaměření	Kuchař – číšník pro pohostinství				
23-68-H/01	Mechanik opravář motorových vozidel	3,0	8	1	
zaměření	Automechanik				

*Obory 28-52-H/01 Chemik, 23-55-H/02 Karosář, 36-52-H/01 Instalátér jsou zařazeny do systému Podpory řemesel v odborném školství a jsou finančně dotovány z prostředků Zlínského kraje.

Obory vzdělání nástavbového studia a předpokládaný počet přijímaných uchazečů pro přijetí pro přijetí ve pátém kole přijímacího řízení ve školním roce 2019/2020

Kód oboru	Název oboru	Délka studia	Počet volných míst		
			Počet tříd	Počet žáků	Míst na odvolání
23-43-L/56	Provozní technika	2,0	1	6	1

Kritéria přijímacího řízení pro přijímání žáků ze ZŠ do středního vzdělání s maturitní zkouškou, do středního vzdělání s výučním listem a pro přijímání žáků ze SŠ do oborů vzdělání nástavbového studia

Pro všechny obory středního vzdělání s maturitní zkouškou, s výučním listem a pro obory vzdělání nástavbového studia jsou pro přijímání žáků stanovena jednotná kritéria.

Střední vzdělávání s maturitní zkouškou a střední vzdělávání s výučním listem je určeno pro uchazeče, kteří splnili povinnou školní docházku nebo úspěšně dokončili základní vzdělání před splněním povinné školní docházky.

Vzdělávání v oboru provozní technika je určeno pro uchazeče, kteří úspěšně absolvovali střední vzdělání s výučním listem ve strojírenských oborech.

Přijímací řízení se bude konat formou výběrového řízení bez přítomnosti uchazeče.

Ředitel školy bude hodnotit uchazeče podle:

- Aritmetického průměru vytvořeného z prospěchových průměrů uchazeče ze dvou posledních klasifikačních období na základní škole - max. 130 bodů
- Hodnocení chování uchazeče za poslední dvě klasifikační období na základní škole

Tato kritéria budou bodově ohodnocena. Výsledek bodového hodnocení přijímacího řízení bude součet všech bodů hodnocení uchazeče. Podle počtu bodů bude sestaveno sestupné pořadí uchazečů.

V případě nerovnosti bodů bude při určení pořadí rozhodující účast uchazeče na olympiádách, soutěžích apod. v rámci posledních dvou školních roků vzdělávání na základní škole; 5 bodů za každou jednotlivou účast v soutěži od okresního kola výše.

Podmínkou úspěšného absolvování přijímacího řízení je:

- celkový počet bodů větší než 0,
- u uchazeče, který získal předchozí vzdělání ve škole mimo území České republiky, také prokázání znalosti českého jazyka v úrovni nezbytné pro vzdělávání v daném oboru. Znalost českého jazyka, která je nezbytná pro vzdělávání v daném oboru, škola u těchto osob prověří rozhovorem. Hodnocení rozhovoru provede ředitel případně jím pověřený zástupce, který rozhovor vedl.

Bodové hodnocení aritmetického průměru vytvořeného z prospěchových průměrů ze dvou posledních klasifikačních období na ZŠ (popř. SŠ u oborů nástavbového studia)

Aritmetický průměr vytvořený z prospěchových průměrů ze dvou posledních klasifikačních období na ZŠ (popř. SŠ u oborů nástavbového studia) bude bodově ohodnocen. Maximální počet je 130 bodů. Podle počtu bodů bude sestaveno sestupné pořadí uchazečů.

Tabulka bodového hodnocení prospěchu										
průměr	1,00 -1,10	1,11-1,20	1,21-1,30	1,31-1,40	1,41-1,50	1,51-1,60	1,61-1,70	1,71-1,80	1,81-1,90	1,91-2,00
body	130	125	120	115	110	105	100	95	90	85
průměr	2,01-2,10	2,11-2,20	2,21-2,30	2,31-2,40	2,41-2,50	2,51-2,60	2,61-2,70	2,71-2,80	2,81-2,90	2,91-3,00
body	80	75	70	65	60	55	50	45	40	35
průměr	3,01-3,10	3,11-3,20	3,21-3,30	3,31-3,40	3,41-3,50	3,51-3,60	<3,61			
body	30	25	20	15	10	5	0			

V případě, kdy výsledky vzdělávání uchazeče v posledních dvou klasifikačních obdobích byly hodnoceny slovním hodnocením, anebo kombinací se slovním hodnocením, stanoví ředitel počet bodů odpovídající takovému hodnocení obdobně, jako je uvedeno v Tabulce bodového hodnocení podle prospěchu. Takto budou v případě potřeby hodnoceny i výsledky vzdělávání uchazeče, který získal předchozí vzdělání ve škole mimo území České republiky.

Bodové hodnocení chování uchazeče za poslední dvě klasifikační období na základní škole

Tabulka bodového hodnocení chování	
stupeň	body
Velmi dobré	0
Uspokojivé	0
Neuspokojivé	- 130

V případě, že byl uchazeč ve sledovaných obdobích hodnocen alespoň jednou z chování stupněm neuspokojivé, odečítá se od celkového počtu dosažených bodů hodnota 130 bodů.

Zásady vyhodnocení přijímacího řízení

Uchazeči budou přijímáni až do naplnění kapacity v jednotlivých oborech.

Pokud dosáhne více uchazečů stejného počtu bodů, je v pořadí na dané místo upřednostněn uchazeč dle níže jmenovaných kritérií (jejich posloupnost je zavazující):

1. Prospěchový průměr uchazeče ze dvou posledních klasifikačních období na základní škole v profilových předmětech (český jazyk, matematika a cizí jazyk); při hodnocení bude postupováno obdobně, jako shora při hodnocení celkového prospěchu podle aritmetického průměru; podle výsledného počtu bodů v tomto kritériu bude sestaveno sestupné pořadí uchazečů v tomto kritériu. Uchazeč s úspěšnějším výsledkem bude mít lepší pořadí v celkovém hodnocení přijímacího řízení.
2. Vyšší počet bodů hodnocení účasti uchazeče na soutěžích, olympiádách v rámci posledních dvou školních roků vzdělávání na základní škole.

V Otrokovicích dne 27. 8. 2019

Mgr. Libor Basel, MBA v. r.
ředitel školy